

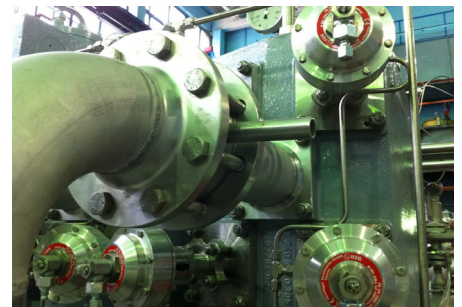
CASE STUDY

Ein petrochemischer Konzern in Russland benötigte zwei Kompressoren, welche Propangas verdichten sollen. HOERBIGER wurde beauftragt diese zu liefern und zu installieren.

Prozessmodernisierung führte zu optimaler Zuverlässigkeit, Effizienz und Umweltverträglichkeit

Kompressorhersteller: KOHO Kompressorsysteme

Typ	TWZ 14.33 / 885.661 / 5	Gas	C ₃ H ₈
Leistung	160 kW (218 hp)	Saugdruck	1.0 bar (14 psi)
Speed	590 U/min	Enddruck	15 bar (218 psi)
Schmierung	nein		



Step-Control System

Zusammenfassung der Fakten

Propangas, welches in einem Behälter gesammelt und danach abgefackelt wurde, soll nach dem Umbau der Anlage mit zwei „Boil-off“-Kompressoren stattdessen komprimiert und wieder dem Verflüssigungsprozess zugeführt werden..

Anforderungen des Kunden

- Eine kurze Abwicklungszeit von 10 Monaten
- Zuverlässiger Betrieb mit einem MTBM (Mean Time Between Maintenance) von 24.000 Stunden
- Energie-effiziente Ausführung des Verdichters

Angewandte Lösung

- Bewährte, effiziente Kompressorventile
- Druckpackungsringe aus HY54 PTFE-Compound
- Installation einer Stufenregelung für die Fördermenge
- Installation von zwei spezifisch den Anforderungen angepassten Boil-off Kompressoren
- Abnahmetest der Kompressoren beim Hersteller
- Inbetriebnahme der Kompressoren vor Ort

Ergebnisse

- Das Projekt wurde in genau 10 Monaten abgewickelt
- Die Kompressoren laufen seit der Installation sicher und zuverlässig
- Es muss kein Propangas mehr abgefackelt werden.



Kompressoren für den Versand bereit



Beide Kompressoren arbeiten vor Ort