

Piezopneumatische Schaltventile

Schaltventile mit ATEX-Zertifikat


HOERBIGER
because performance counts



Leistungsstark und einfach, einzigartig zuverlässig -

Piezotechnologie in der Pneumatik – millionenfach bewährt, weltweit unter extremen Bedingungen eingesetzt

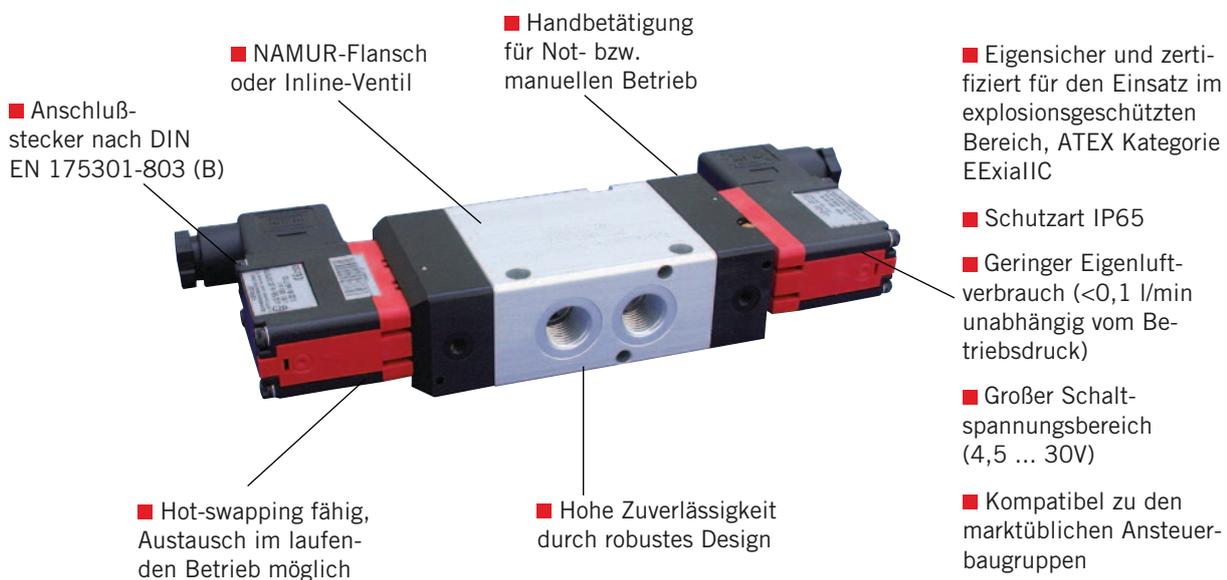
In der Kombination aus Feinmechanik, Elektronik und der konsequenten Nutzung der piezoelektrischen Vorteile liegt das besondere Know-how der HOERBIGER Piezotechnologie. Trotz einer minimalen elektrischen Leistungsaufnahme lassen sich Lösungen realisieren, die hinsichtlich Durchfluss, Temperatur und Druckbereich den Anforderungen der Prozess- und Automatisierungstechnik Maßstäbe setzen. Hohe Dynamik und Präzision, sowie ein eigenerwärmungsfreier Betrieb ohne Magnetfeldaufbau zeichnen HOERBIGER Technologie für den Einsatz in pneumatischen Schalt- und Regelprozessen aus.



Piezotechnologie
In dieser Erdbeere steckt die Energie von ca. 130 Joule. Diese Energie ist ausreichend, um ein Piezoventil über 1 Milliarde mal zu schalten. Deshalb ist Piezo-Pneumatik von HOERBIGER die ideale Lösung für das Umfeld geringster Energiereserven.

- Hohe Lebensdauer, Zuverlässigkeit und Dynamik
- Extrem niedrige elektrische Leistungsaufnahme
- Schlüsseltechnologie für eigensichere Anwendungen im Ex-Bereich

Schaltventile mit ATEX-Zertifikat – ein Ventil für alle eigensicheren Anwendungen



für die dezentrale Automatisierung in explosions- gefährdeten Bereichen



... zur Montage auf pneu-
matischen Armaturen-
antrieben
(Schwenk- und Hub)



... für Anlagentechnik
in Einzel- oder Batterie-
montage



... als Pilotventil für
pneumatisch betätigte
Regelventile



NAMUR-Ventil S29

- 3/2, 5/2 und 5/3-Wege
- Durchfluß ≥ 1.300 NL/min
- Anschluß NAMUR 1/4"



Inlineventil S9

- 3/2, 5/2 und 5/3-Wege
- Durchfluß $\geq 500 / 1.300$ NL/min
- Anschluß G1/8, G1/4



Pilotventil P8 / P20

- Funktion 3/2-Wege
- Durchfluß bis 100 NL/min
- Anschluß Flansch oder M5

HOERBIGER - Wir setzen Standards

Wo immer wir tätig sind, setzen wir mit leistungsbestimmenden Komponenten, Systemlösungen und Serviceleistungen Standards - und erhöhen damit die Effizienz des Kapitaleinsatzes bei hochwertigen Investitionsgütern.

Die HOERBIGER Automatisierungstechnik ist ein Unternehmensbereich der HOERBIGER Holding AG, Zug / Schweiz. HOERBIGER ist weltweit in führender Position in den Geschäftsfeldern der Kompressortechnik, Automatisierungstechnik und Antriebstechnik tätig. 6.826 Mitarbeiter erzielten 2011 einen Umsatz von 1,048 Milliarden Euro. Schwerpunkte der Geschäftstätigkeit sind Schlüsselkomponenten und Serviceleistungen für Kompressoren, Gasmotoren und Turbomaschinen,

Hydrauliksysteme und Piezotechnologie für den Fahrzeug- und Maschinenbau sowie Komponenten und Systeme zum Schalten und Kuppeln von Antriebssträngen verschiedenster Fahrzeugtypen. Mit Innovationen in attraktiven technologischen Nischenmärkten setzt der HOERBIGER Konzern Standards und schafft damit hochwertige Alleinstellungsmerkmale mit nachhaltigem Kundennutzen.




HOERBIGER
because performance counts

HOERBIGER AUTOMATISIERUNGSTECHNIK GmbH
Südliche Römerstraße 15
86972 Altenstadt, Deutschland

Telefon: +49 (0)8861 221-0
Telefax: +49 (0)8861 221-1305
E-Mail: info-haut@hoerbiger.com
www.hoerbiger.com