

EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS



XperLUBE

Läuft wie geschmiert



CHALLENGE
YOUR
HORIZON

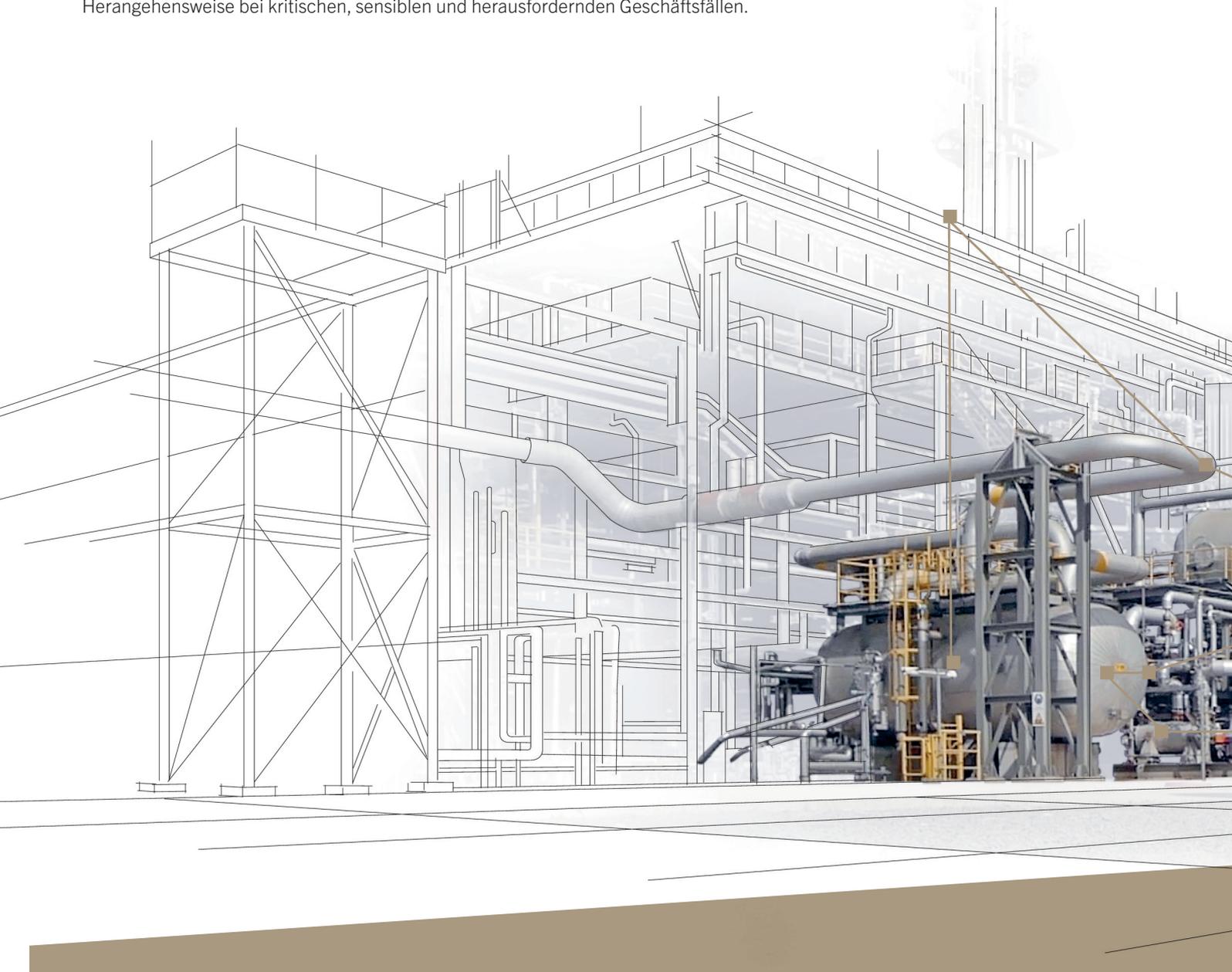

HOERBIGER
because performance counts

EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS

Management bedeutet nicht, alles selber zu machen. Sondern zu wissen, wem man wichtige Aufgaben anvertrauen kann.

Wer sich um jedes kleine Detail kümmert, läuft Gefahr, den Überblick zu verlieren. Das bedeutet nicht, dass kleine Details unwichtig wären, doch erfolgreiches Management manifestiert sich dadurch, Aufgaben zu delegieren. An den Experten. Als Kunde entwickeln Sie Komplettlösungen gemeinsam mit HOERBIGER. Technik und Service ergänzen einander zu einem Gesamtpaket, das den Ansprüchen und Herausforderungen moderner Unternehmen gerecht wird. Dazu gehören in erster Linie die Vermeidung von Stillstandzeiten, kostenintensiven Produktionsausfällen und Schäden in anderen Teilen der Produktion. Sie entscheiden sich individuell für maßgeschneiderte HOERBIGER Garantievarianten und Serviceoptionen. So wird HOERBIGER Excite zur idealen Herangehensweise bei kritischen, sensiblen und herausfordernden Geschäftsfällen.





„Der Anspruch des Managements ist es in der Regel nicht, das Warum und das Wie zu hinterfragen, sondern die Lösung einer Aufgabe einzufordern. Im Bewusstsein dieser Anforderung arbeitet HOERBIGER weltweit mit führenden Industrieunternehmen in perfekter Symbiose zusammen. In Partnerschaften, die die Expertise des jeweils anderen auf seinem Feld schätzt und darauf vertraut.“

Präzise: Optimierte Performance

**Nachhaltig: Nutzung von
Einsparungspotenzialen**

Rasch: Return on Investment



**CHALLENGE
YOUR
HORIZON**

EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS

Wenn man Zylinderschmierung und Kompressorbetrieb in eine harmonische Beziehung bringen will, muss man Öldruckerzeugung und Öleinspritzung richtig trennen.

Verlässliche Zylinderschmierung ist eines der sensibelsten Themen für den Betrieb hoch entwickelter Kolbenkompressoren.

Die falsche Dosierung kann Schäden durch Abnutzung oder Überschmierung anrichten.

Das bedeutet: ungeplante Stillstandzeiten, kostenintensive Produktionsausfälle oder Folgeschäden in anderen Teilen der Produktion.



Zeit, diese wichtige Aufgabe zu delegieren. An den Experten.

Das HOERBIGER XperLUBE System wurde entwickelt, um die Leistungs- und Kosteneffizienz Ihrer Kompressoren zu steigern.

XperLUBE versorgt Ihr System genau mit der richtigen Menge Schmierstoff.

Immer. Unter allen Bedingungen.

XperLUBE ist modernes Schmierstoffmanagement.

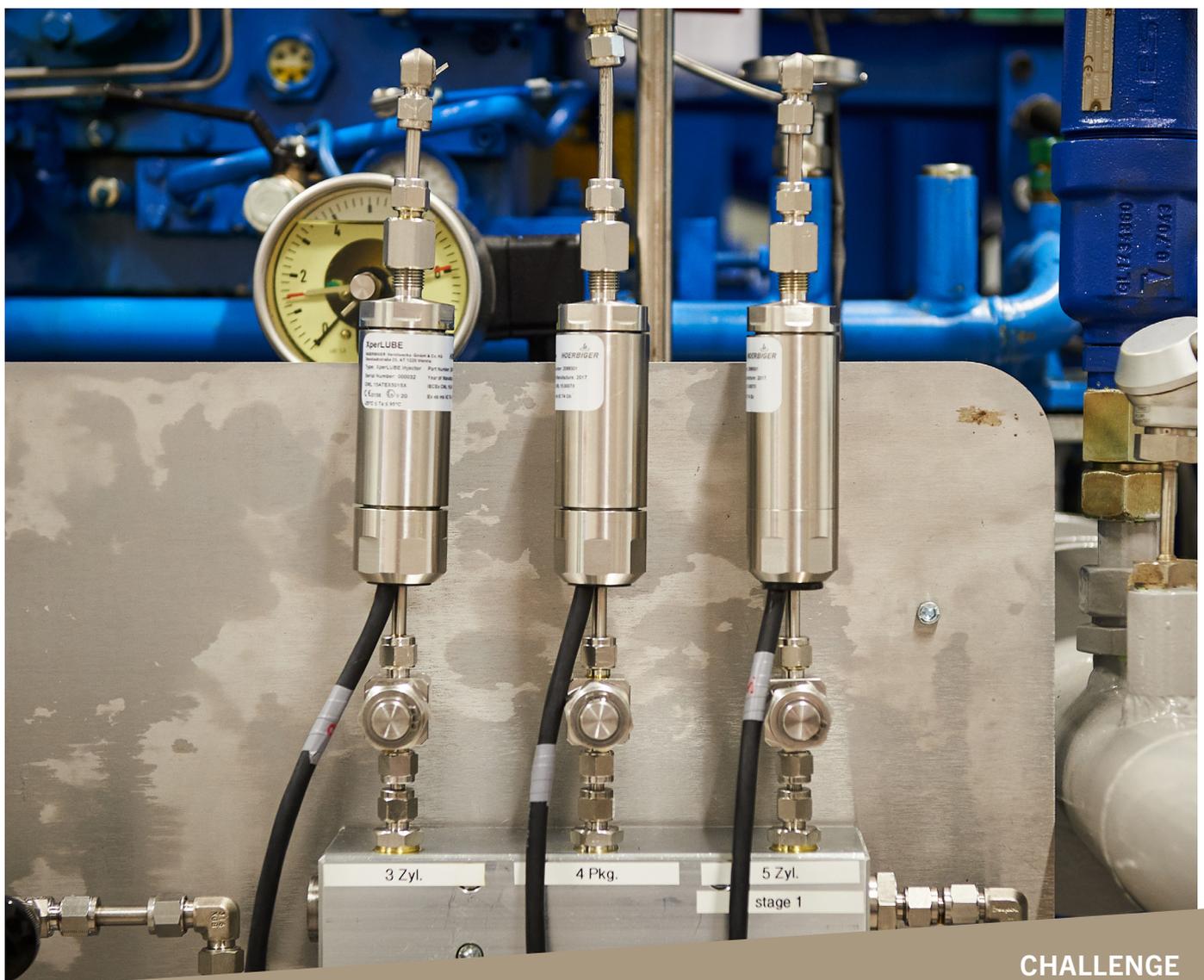
Temperatur, Druck, Drehzahl oder auch der Ausfall eines Schmierpunktes: XperLUBE ist schneller und präziser als manueller Service.

Nach Ihren Parametern passt XperLUBE die Schmierstoff-Versorgung des Systems automatisch den sich verändernden Bedingungen an.

XperLUBE. Eine Sorge weniger.

Alle Teile sind standardisiert und können einzeln ausgetauscht werden. Das vereinfacht die Lagerhaltung, verringert den Lagerbestand und die Lagerkosten.

Der Austausch einzelner Komponenten erfolgt rasch und einfach. Deshalb ist XperLUBE auch zur Nachrüstung bereits installierter Systeme geeignet.



**CHALLENGE
YOUR
HORIZON**

EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS

XperLUBE auf einen Blick:

XperLUBE bietet einen geschlossenen Regelkreis für die eingebrachte Ölmenge jedes Schmierpunktes, eine einfache externe Beeinflussung der Schmiermenge und eine erhebliche Verbesserung der Fehlerdetektionsmöglichkeiten.



Einfache Installation und Integration

- „Plug-and-Play“-Zylinder und Packungsschmiersystem
- Einfache Diagnose, um defekte Injektoren zu finden

Effizienter und zuverlässiger Betrieb

- Präzises und zuverlässiges Schmierstoffmanagement
- Keine ungeplanten Stillstände aufgrund von Kompressorschäden durch Über- oder Unterschmierung
- Automatische Überwachung, Steuerung und Einstellung der Öldurchflussraten in Echtzeit für jeden Schmierpunkt

Einfache und kostengünstige Wartung

- Standardisierte Einheits-Systemkomponenten für alle Kompressoren und Anwendungen
- Systemkomponenten können einzeln und schnell ausgetauscht werden
- Überprüfung der Injektoren individuell angepasst an das Wartungsintervall des Kompressors

Technische Daten von XperLUBE

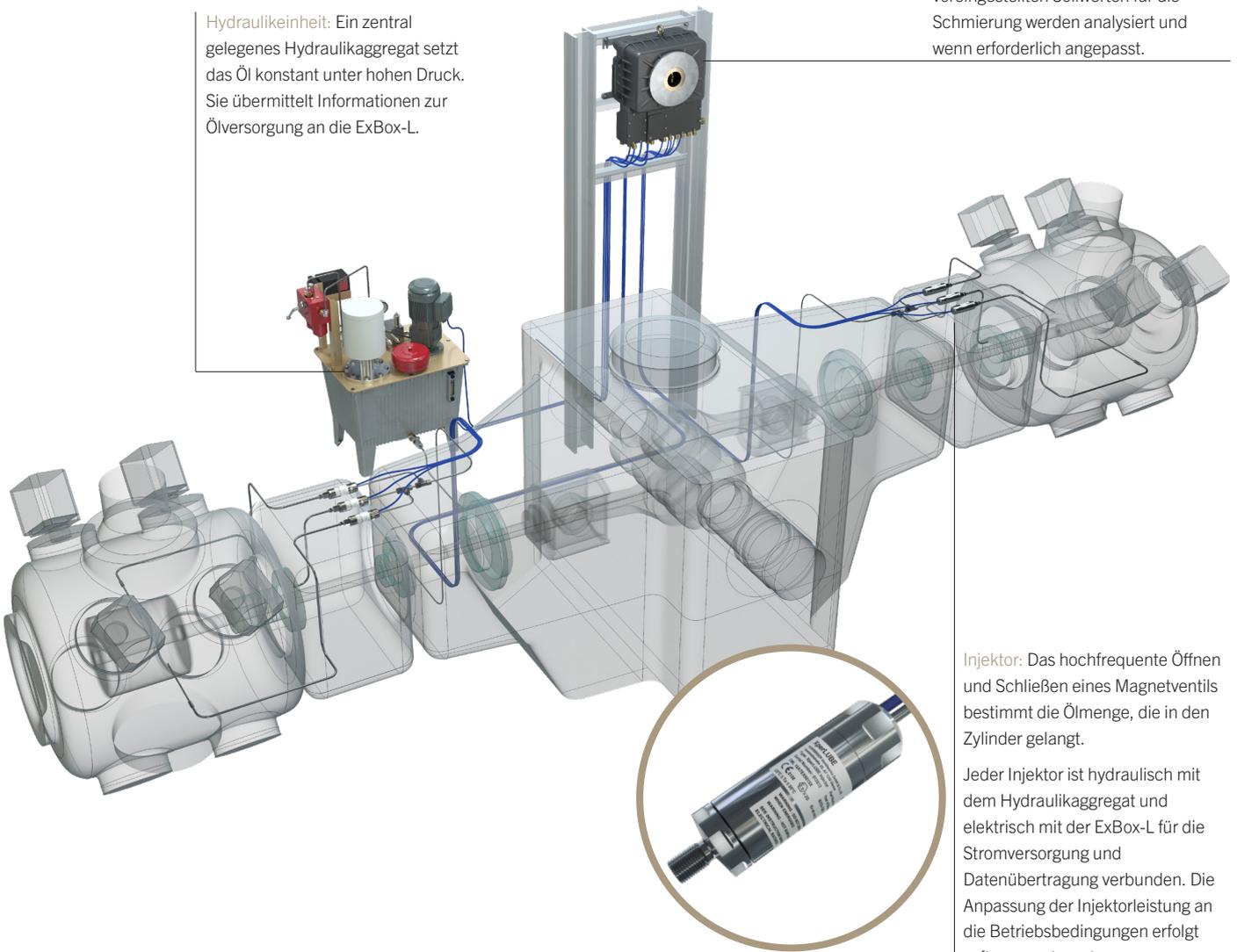
Umgebungstemperatur:	-25°C bis 60°C (bis zu 95°C für Injektoren)
Zylindergasdruck maximal:	375 bar
Drehzahl maximal:	keine Begrenzung
Ex-Zertifikate:	ATEX, IECEx
API 618 konform:	ja

Einfaches Setup, maximaler Effekt: XperLUBE vereint wertsteigernde Funktionalitäten mit einfacher Integration und Wartung.

Die Idee hinter XperLUBE ist einfach. Durch Trennen der Öldruckerzeugung vom Vorgang des Einspritzens von Öl in den Zylinder wird die Schmierpräzision und -flexibilität stark erhöht. Ein Hochdruck-Common-Rail liefert Öl zu den Schmierstellen. Die Dosierung und Einspritzung erfolgt mit Injektoren, einer an jedem Schmierpunkt. In der Mitte des Systems überwacht eine Steuereinheit die Leistung aller Injektoren und passt die Schmierraten gemäß voreingestellten Parametern an. Dieselben Injektor- und Hydraulikeinheitsmodelle werden in allen Anwendungen verwendet.

Hydraulikeinheit: Ein zentral gelegenes Hydraulikaggregat setzt das Öl konstant unter hohen Druck. Sie übermittelt Informationen zur Ölversorgung an die ExBox-L.

ExBox-L mit Steuerung: In dieser zentralen Steuereinheit, werden alle Daten zum Schmierprozess in Echtzeit überwacht. Abweichungen von voreingestellten Sollwerten für die Schmierung werden analysiert und wenn erforderlich angepasst.



Injektor: Das hochfrequente Öffnen und Schließen eines Magnetventils bestimmt die Ölmenge, die in den Zylinder gelangt.

Jeder Injektor ist hydraulisch mit dem Hydraulikaggregat und elektrisch mit der ExBox-L für die Stromversorgung und Datenübertragung verbunden. Die Anpassung der Injektorleistung an die Betriebsbedingungen erfolgt softwaregesteuert.

**CHALLENGE
YOUR
HORIZON**

www.hoerbiger.com

HOERBIGER ist weltweit im Energiesektor, in der Prozessindustrie, in der Automobilindustrie, in der Maschinenbauindustrie, in der Sicherheitstechnik und in der Elektroindustrie tätig. 5.849 Mitarbeiter erzielten 2020 an 128 Standorten in 46 Ländern einen Umsatz von 1,031 Milliarden Euro. Unsere Produkte und Services kommen in Kolbenkompressoren, bei der Gasstrom-Regelung, in Fahrzeugantrieben, bei der Drehdurchführung, im Explosionsschutz, bei Gasmotoren und in der Automobilhydraulik zum Einsatz.

© HOERBIGER 2021


HOERBIGER
because performance counts