

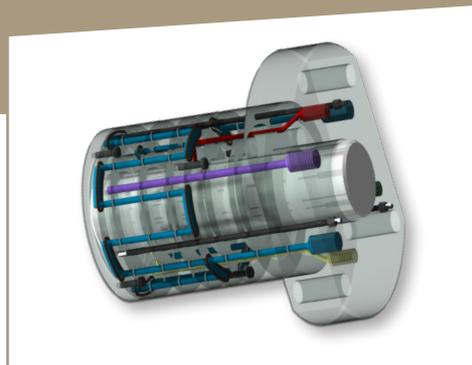
EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS



SCC Packungsgehäuse

Hält Ihre Packungsringe kühl



CHALLENGE
YOUR
HORIZON

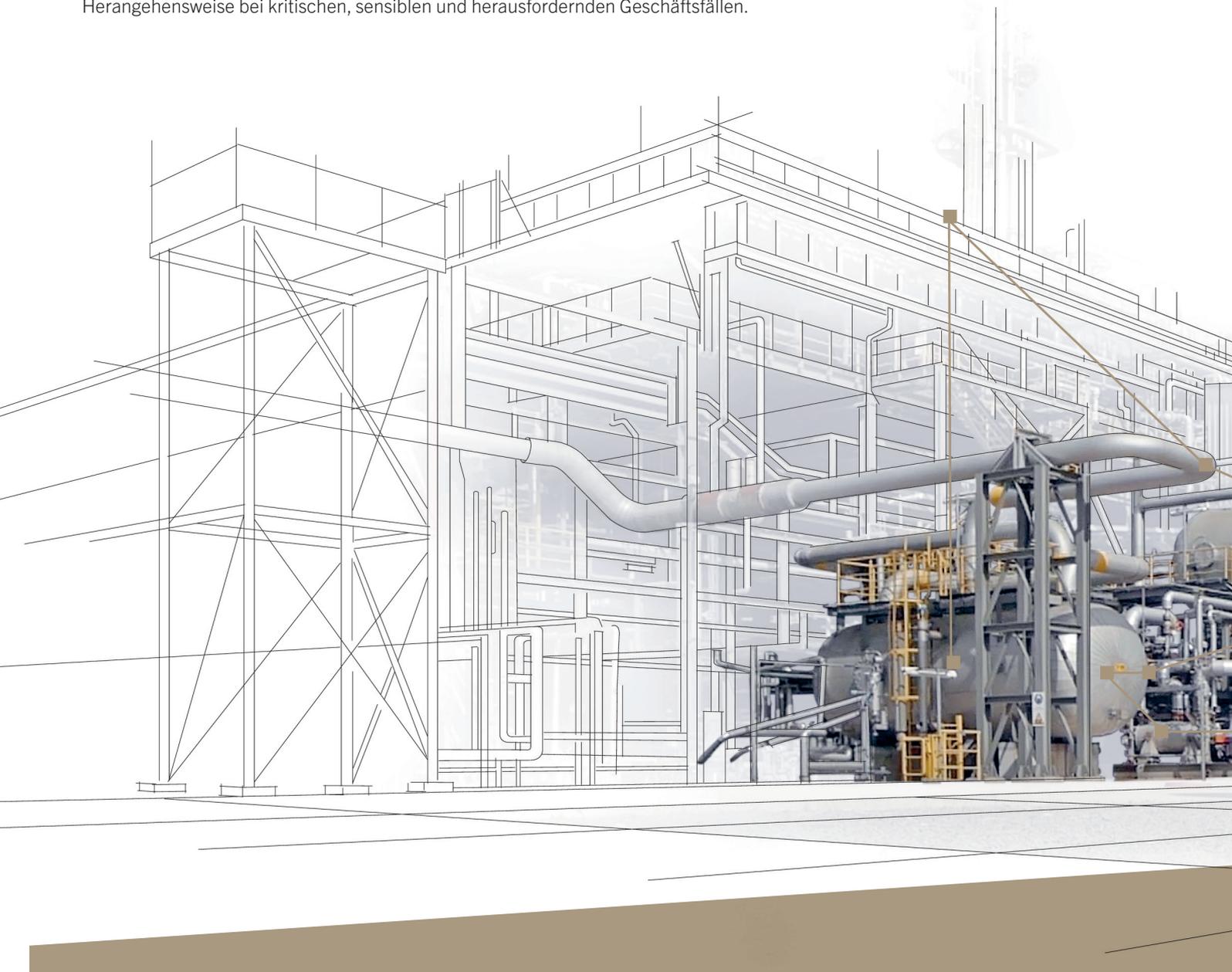

HOERBIGER
because performance counts

EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS

Management bedeutet nicht, alles selber zu machen. Sondern zu wissen, wem man wichtige Aufgaben anvertrauen kann.

Wer sich um jedes kleine Detail kümmert, läuft Gefahr, den Überblick zu verlieren. Das bedeutet nicht, dass kleine Details unwichtig wären, doch erfolgreiches Management manifestiert sich dadurch, Aufgaben zu delegieren. An den Experten. Als Kunde entwickeln Sie Komplettlösungen gemeinsam mit HOERBIGER. Technik und Service ergänzen einander zu einem Gesamtpaket, das den Ansprüchen und Herausforderungen moderner Unternehmen gerecht wird. Dazu gehören in erster Linie die Vermeidung von Stillstandzeiten, kostenintensiven Produktionsausfällen und Schäden in anderen Teilen der Produktion. Sie entscheiden sich individuell für maßgeschneiderte HOERBIGER Garantievarianten und Serviceoptionen. So wird HOERBIGER Excite zur idealen Herangehensweise bei kritischen, sensiblen und herausfordernden Geschäftsfällen.





„Der Anspruch des Managements ist es in der Regel nicht, das Warum und das Wie zu hinterfragen, sondern die Lösung einer Aufgabe einzufordern. Im Bewusstsein dieser Anforderung arbeitet HOERBIGER weltweit mit führenden Industrieunternehmen in perfekter Symbiose zusammen. In Partnerschaften, die die Expertise des jeweils anderen auf seinem Feld schätzt und darauf vertraut.“

Präzise: Optimierte Performance

Nachhaltig: Nutzung von Einsparungspotenzialen

Rasch: Return on Investment



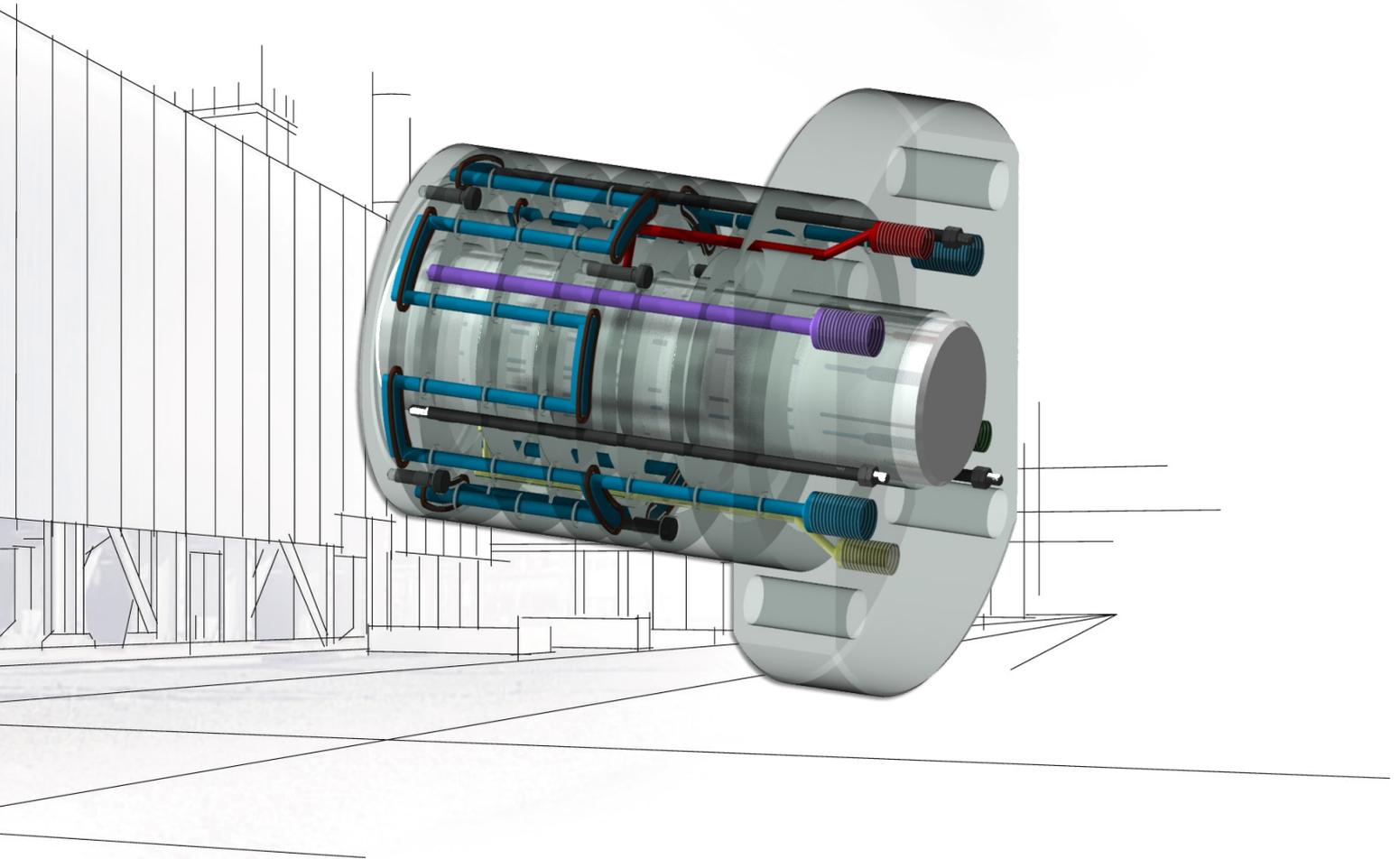
**CHALLENGE
YOUR
HORIZON**

EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS

Sie fordern volle Leistung. Zu Recht.
Mit HOERBIGER schaffen Sie die
Voraussetzungen dafür.
Dank HOERBIGER SCC Packungsgehäuse bringt
Ihr Kompressor ständig volle Leistung.
Und behält dabei einen kühlen Kopf.

Die zuverlässige und kontinuierliche Ableitung von Reibungs- und Kompressionshitze ist eine Herausforderung bei der Kompression von Gasen. Dafür gibt es eine sichere Lösung.



SCC Packungsgehäusesysteme von HOERBIGER.

Die Stabilität des Betriebs auch unter herausfordernden Umständen ist eine der wichtigsten Voraussetzungen für eine hohe Anlagenverfügbarkeit und Kundenzufriedenheit. Die Aufgabe besteht also darin, Gefahrenquellen zu minimieren, die die Kontinuität im Betrieb beeinträchtigen könnten.

Dazu gehört die Ableitung der Reibungs- und Verdichtungswärme von Dichtungen und Kolbenstange. Gekühlte Dichtungen müssen seltener getauscht werden. Somit wird die Laufleistung des Verdichters verlängert.

Bewährtes Design für alle Kompressortypen.

Wenn es also darum geht, unfreiwillige Stillstandzeiten zu reduzieren, Kosten deutlich zu senken und damit eine zuverlässige, stabile Produktion zu gewährleisten, führt der Weg an SCC Packungsgehäusesystemen von HOERBIGER nicht vorbei.

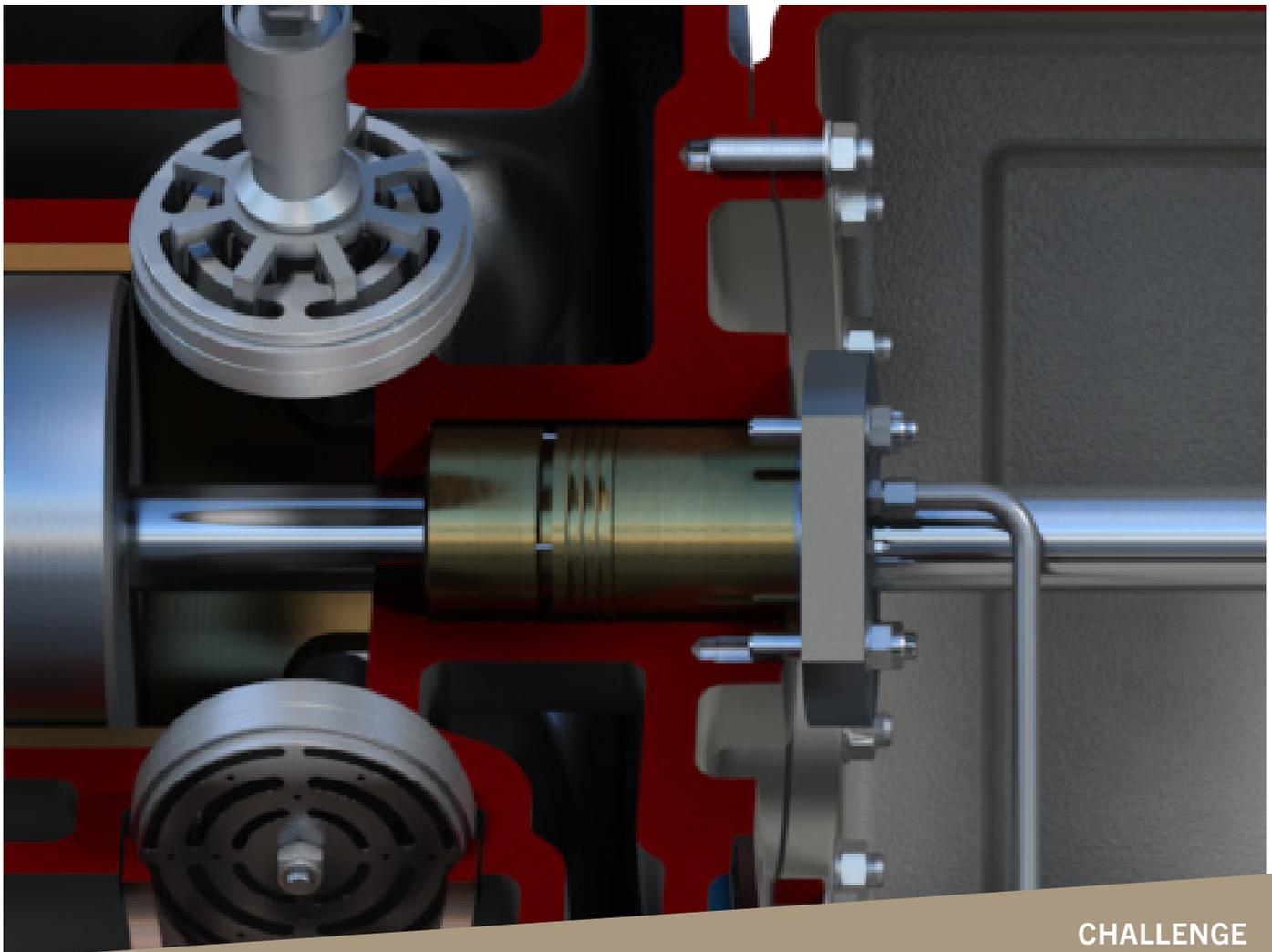
Große Oberflächen sorgen für raschen und sicheren Hitzaustausch.

Längsgelagerte Kühlkanäle ermöglichen zuverlässige Kühlung – selbst bei mangelhafter Kühlwasserqualität.

SCC Packungsgehäuse ermöglichen Höchstleistungen. Dauerhaft.

Mit SCC Packungsgehäusesystemen von HOERBIGER erlauben Sie Ihrem Kompressor, an seine Grenzen zu gehen – und doch weiterhin sicher und zuverlässig zu arbeiten.

Deshalb ist HOERBIGER Innovationspartner für innovative Unternehmen.



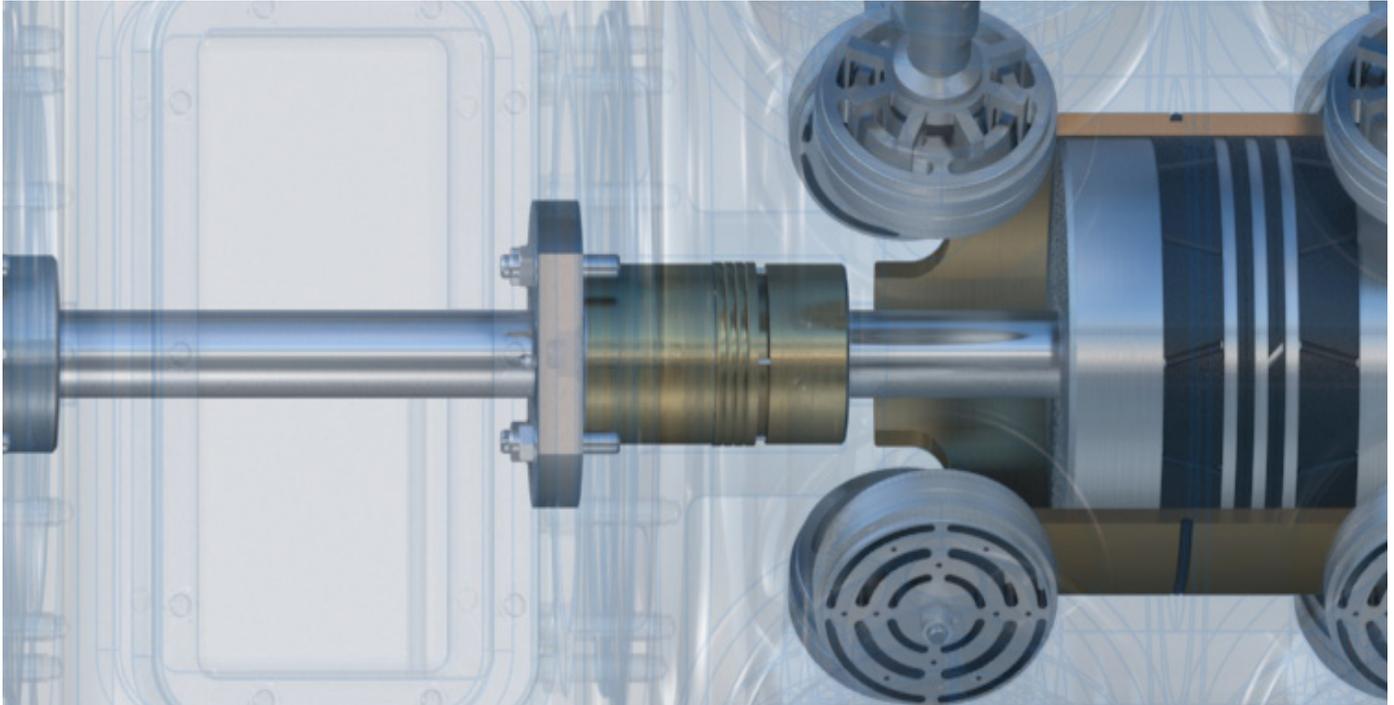
CHALLENGE
YOUR
HORIZON

EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS

SCC Packungsgehäuse auf einen Blick:

Eine gekühlte Packung, mit höchster Zuverlässigkeit und hoher Effizienz, aber so einfach und unkompliziert in der Wartung wie eine ungekühlte Packung.



Höchste Zuverlässigkeit

- Entspricht den API618-Anforderungen, da keine die Kolbenstange umlaufenden O-Ringe vorhanden sind
- Patentgeschütztes Design bietet nachweislich eine gleichmäßigere Kühlwirkung gegenüber herkömmlichen Designs

Effizienter und zuverlässiger Betrieb

- Durchgehender Längskühlkanal ist weniger anfällig für Kanalverstopfung und gewährleistet auch bei ungünstigen Kühlwasserqualitäten einen zuverlässigen Betrieb
- Kann auf die meisten Kompressoren und Anwendungen angewendet werden
- In verschiedenen Materialqualitäten verfügbar und kann bei der Standardisierung des Gehäuse-Layouts unterstützen

Einfache und kostengünstige Wartung

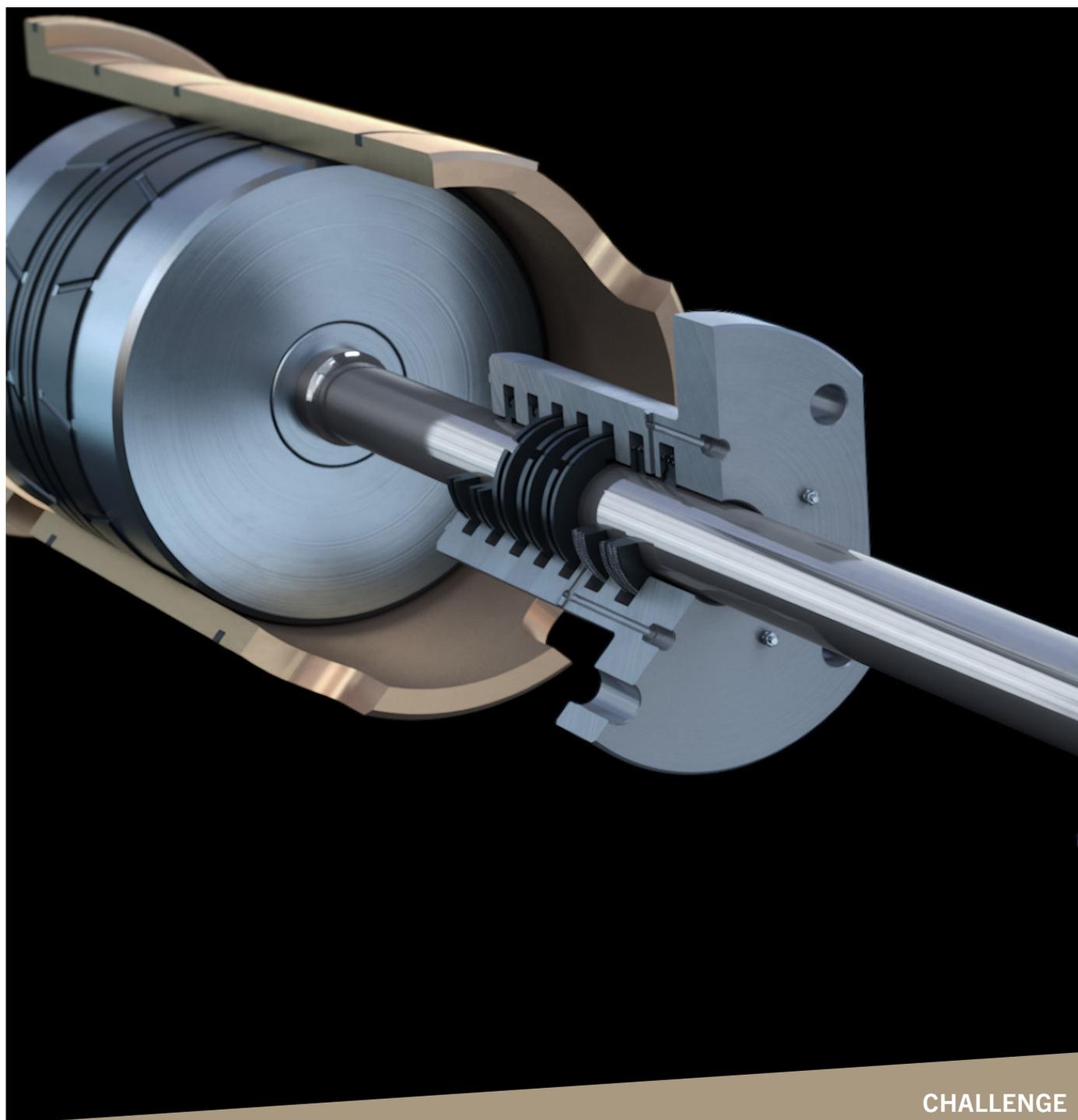
- Leichte Reinigung und Wartung der gesamten Packung, da jeder Kühlkanal direkt zugänglich ist

Technische Daten von SCC Packungsgehäusen

Anwendungsbereich	alle Industrien und Gase
Drehzahl maximal	alle Drehzahlen
Schmierung	geschmiert und vor allem ungeschmiert
Maximaldruck	300 bar
Temperaturspanne Zylinder	-50°C to 300°C
Durchmesser Kolbenstange	für jeden Durchmesser
Materialqualität	in verschiedenen Materialqualitäten erhältlich

Modernstes und einfaches Kühldesign in der Industrie: Beste Zuverlässigkeit in Bezug auf Kanalverstopfung - Einfach zu ersetzen - Leicht zu reinigen

Das Packungsgehäuse besteht aus unterschiedlichen Containern, die die Packungsringe enthalten, welche zur Abdichtung der Kolbenstange dienen. Aufgrund der Bewegung der Kolbenstange kommt es zur Wärmeentwicklung in den Dichtringen und der Kolbenstange. Diese Wärme muss schnell und effizient abgeleitet werden, insbesondere bei Hochtemperaturanwendungen. Da eine effektive Wärmeübertragung durch den Dichtring in das Packungsgehäuse schwierig ist, nützt SCC eine sehr große Kühlkanaloberfläche, um eine höchst effiziente Wärmeübertragung durch alle Cups zu gewährleisten. Somit gewährleistet das SCC Design ein reduziertes Temperaturniveau des Packungsgehäuses und erhöht dadurch die Lebensdauer der in Raffinerien, Chemieanlagen und anderen Verarbeitungsbetrieben verwendeten Packungen.



CHALLENGE
YOUR
HORIZON

www.hoerbiger.com

HOERBIGER ist weltweit in führender Position in den Geschäftsfeldern der Kompressortechnik, Antriebstechnik und Hydraulik tätig. 7.300 Mitarbeiter erzielten 2017 einen Umsatz von 1,173 Milliarden Euro. Die Marke HOERBIGER steht für Komponenten und Serviceleistungen mit hohem Kundennutzen für Kompressoren, Industriemotoren und Turbinen, für den automobilen Antriebsstrang sowie für vielfältige Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Industrielle Sicherheits- und Explosionsschutz-Lösungen von HOERBIGER schützen Menschen und Anlagen. Wir setzen Standards.

© HOERBIGER 2018

