



ADVANCING
SUSTAINABILITY
TOGETHER

eHydroCOM

Elektrisches stufenloses
Mengenregelungssystem

Erreichen Sie eine stabile Mengenregelung
innerhalb dynamischer Prozesse


HOERBIGER

Die perfekte Lösung für Ihre Bedürfnisse

Standardisiert und direkt einsatzbereit

Der eHydroCOM Aktuator ist ein intelligenter und patentierter Aktuator. Dabei werden verschiedene elektrische Antriebstechnologien kombiniert, um die Zuverlässigkeit, Effizienz und Lebensdauer Ihres Verdichters zu steigern. Fehler- und Pannenquellen entfallen durch das fehlende Hydrauliköl. Durch den nahezu verschleißfreien Betrieb werden die Stillstände auf ein Minimum reduziert.

Fehlervermeidung durch Echtzeitüberwachung des Antriebs

Durch die digitale Vernetzung überwachen Sie Ihren Aktuator in Echtzeit und können so Fehler frühzeitig erkennen und Ausfälle bestmöglich vermeiden.

Aber nicht nur das: Ein etwaig auftretendes Problem kann mit temporärem Zugang über Fernwartung gelöst werden. Sind Ersatzteile erforderlich, hält HOERBIGER immer Halbfertigprodukte für Sie bereit – unnötige Lagerkosten entfallen für Sie.

Reduzierte Betriebskosten mit eHydroCOM

Über Plug-and-Play-Steckverbindungen der eHydroCOM können Ihre bestehenden Kompressoren, während kurzer Stillstandszeiten einfach nachgerüstet werden. Durch die selbstständige Kalibrierung ist es auch für ungeschultes Personal ein Leichtes, die eHydroCOM zu installieren und in Betrieb zu nehmen. Ganz nach dem Motto „One fits all“ wird der Gerätetausch oder das Verwenden von bereits vorhandenen Ersatzteilen möglich. Für Sie heißt das: Weniger Lagerhaltung, weniger Zeitaufwand und schnelle Rückkehr zum Normalbetrieb. Somit ist Ihr Kompressor nach der Wartung direkt wieder einsatzbereit.



REDUZIERT
OPEX

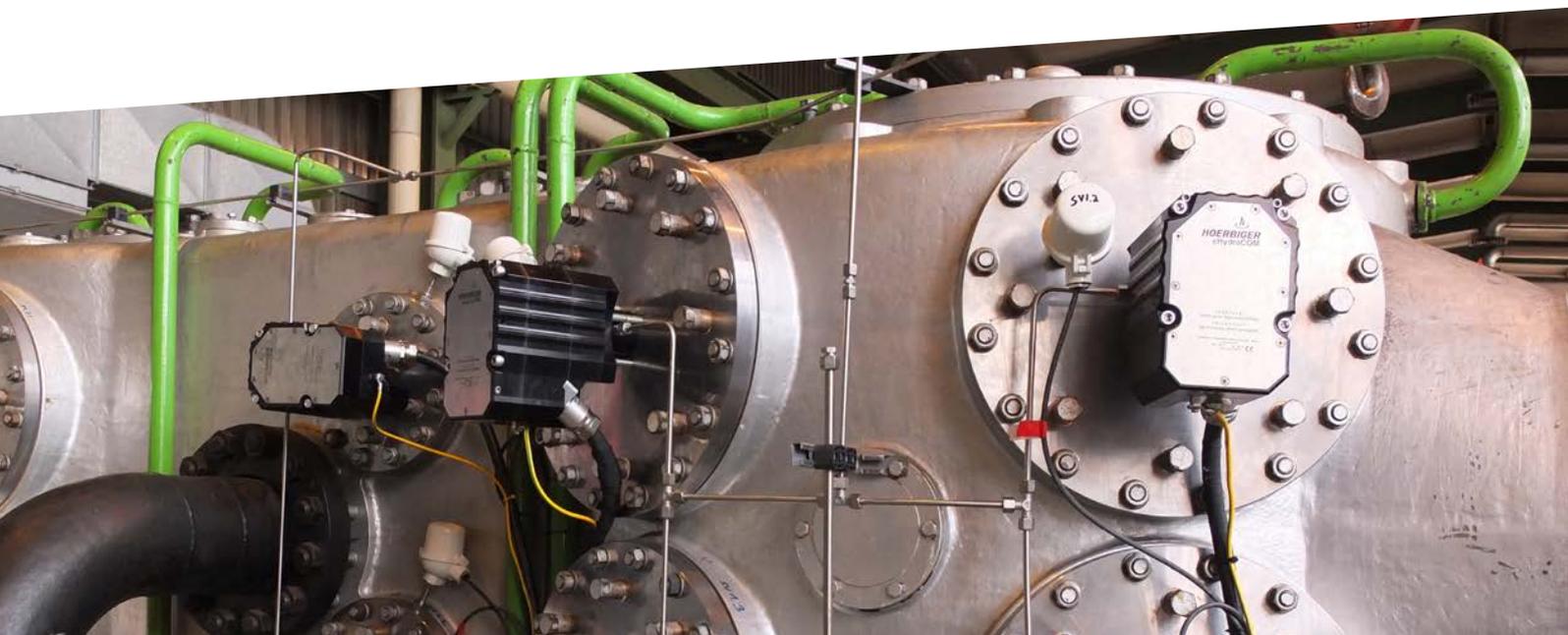
“

Mit der eHydroCOM sind unsere Mitarbeiter – auch ohne jahrelange Betriebserfahrung – in der Lage, die Kompressoren an- und abzufahren. Dank der deutlich robusteren Regelungen sind Druckschwankungen, in Anlagen mit komprimierten Wasserstoff, fast nicht mehr wahrnehmbar und ungeplante Ausfälle werden daher vermieden. Der Support durch die Fernwartung klappt einwandfrei.

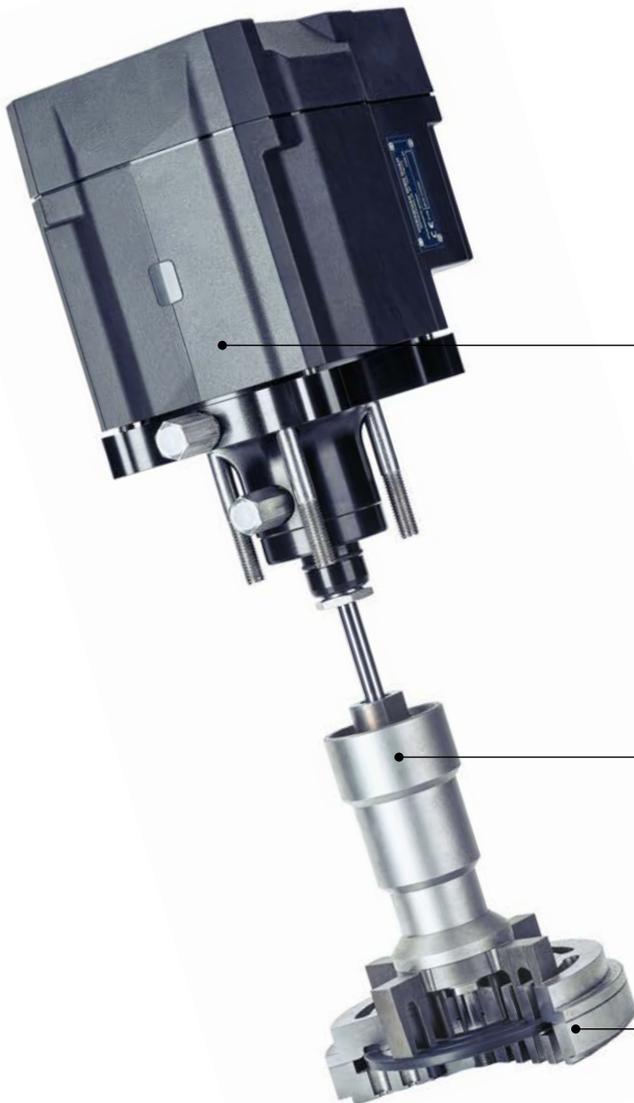
Chemiepark, Deutschland

Vorteile auf einen Blick

Funktionen	Vorteile	Nutzen
Rückstromregelung: Die Fördermenge des Kompressors passt sich kontinuierlich an die Anforderungen des Prozesses an	kein offener Bypass/ keine Notwendigkeit für energieverwendende Bypass-Ventile	Einsparung von Energie- und CO2-Emissionskosten, und gleichzeitige Verbesserung der Prozessregelung
Rückstromregelung: großer Regelbereich und Einsatz in anderen Bereichen gewährleistet	flexible Gestaltung der Kompressorflotte und Mehrfachbetrieb von Kolbenverdichtern	geringerer Footprint (kleinere Flotten), schnelle Reaktionszeit auf Veränderungen und keine Überkapazitäten
100 % ölfrei und vollelektrisches Funktionsprinzip	weniger Wartung	bessere Wirtschaftlichkeit (ROI): Geringere Lebenszykluskosten und nachhaltige Produktion über eine lange Nutzungsdauer
automatischer Verschleißausgleich bei laufendem Kompressor	nahezu verschleißfreier Betrieb	verbesserte Zuverlässigkeit, weniger Abschaltungen des Kompressors und weniger Abfall durch geringere Anzahl an Ersatzteilen (reduzierte OPEX)
standardisiertes System: „One fits all“	einfacher Gerätetausch und Verwendung von vorhandenen Ersatzteilen	geringere Energieverluste und minimierte Emissionen, da Sie schnell zum Normalbetrieb zurückkehren können
	HOERBIGER hält immer Halbfertigprodukte für Sie bereit	Notfallbestellungen sind möglich und es werden weniger Lager(flächen) benötigt/ geringere Lagerkosten
Vernetzung	Digitalisierung (Datenzugang)	Fehlervermeidung durch Echtzeitüberwachung des Antriebs
Fernwartung	schnellerer Service und geringere Reisekosten durch Fehlersuche und –behebung, z. B. mit Smartphone	Minimiert den Energieverbrauch und reduziert die Luft-/ Umweltverschmutzung



eHydroCOM



Antrieb

Mikroprozessoren steuern durch präzises Timing die elektromagnetische Übertragung der Öffnungskraft auf den Abhebegreifer.

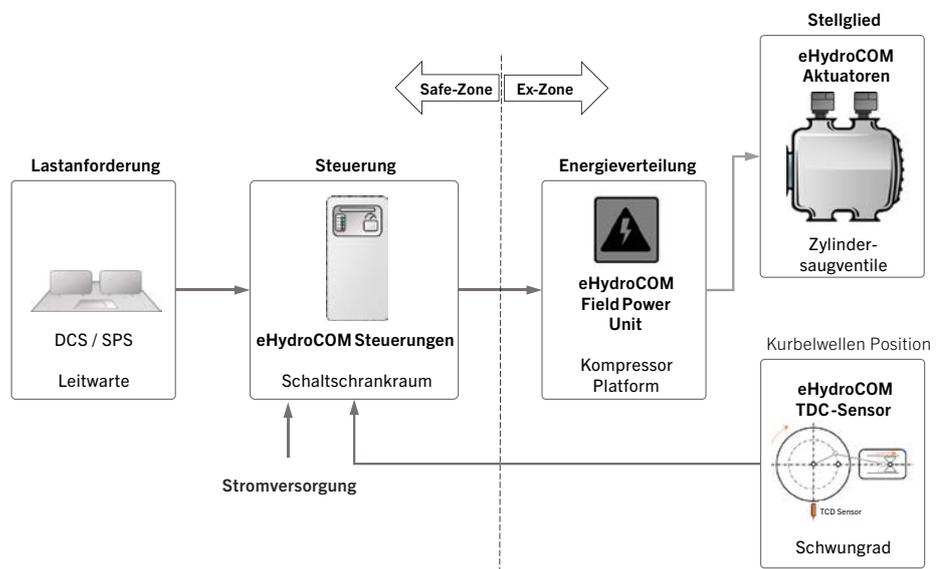
Abhebegreifer

Der Abhebegreifer überträgt die Öffnungskraft vom Antrieb auf das Ventil, sodass diese erst bei Erreichen des gewünschten Verdichtungsolumen erreicht ist.

Saugventil

HOERBIGER Saugventile in Ring oder Plattenbauweise mit nichtmetallischen Dichtelementen gewährleisten eine lange Lebensdauer und beste Effizienz.

- Antrieb
- Field Power Supply Unit (FPSU)
- Digital Compressor Interface (DCI)
- Bus- und Stromkabel
- Top Dead Center Sensor (TDC)



eHydroCOM HD

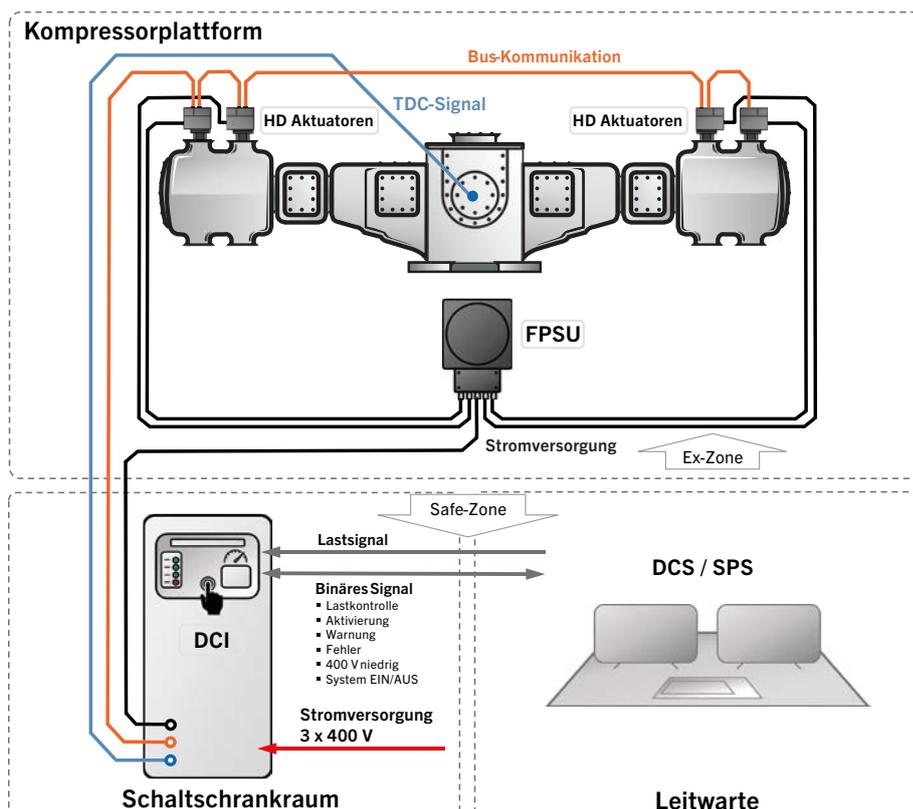
Merkmal

Elektrisches Stufenloses Mengenregelungssystem
Strapazierfähiger Einstapelaktuator



Aktuator Aufbau	einzelne Magnetspule
Anwendungsgrenzen	Bis zu 2,5 kN Abhebekraft, 800 U/min, 70 bara Saugdruck
Anwendungsbereich	Großteil der Anwendungen
IP	Aktuator: IP65 FPSU: IP65
Aktuator Größe / Gewicht	267 mm / 20,5 kg (NACE 23,5 kg)
Ex-Zulassungen*	ATEX Zone 1 IIC
Stromversorgung	Aktuator: 60VDC FPSU Eingang: 3 x 400 VAC
Elektrischer Anschluss	Klemmen
Wartungsintervalle	< 400 U/min: 32.000 Betriebsstunden 400 bis 800 U/min: 24.000 Betriebsstunden
Standardisierungsniveau	sehr hoch – gleicher Aktuator für alle Stufen und Kompressoren
Automatischer Spielausgleich	Ja
Automatische Verschleißkompensation im Betrieb	Ja
Eigenes Gehäuse für FPSU / ePU notwendig	No

* Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung der Broschüre. Andere Zulassungen sind möglicherweise bereits vorhanden. Bitte kontaktieren Sie uns für Details.



- FPSU:
Field Power
Supply Unit
- DCI:
Digital Compressor
Interface
- TDC:
Top Dead Center

eHydroCOM XD

Merkmal

Elektrisches Stufenloses Mengenregelungssystem
Doppelstapelaktuator für Extrembelastungen

Aktuator Aufbau

doppelte Magnetspule

Anwendungsgrenzen

Bis zu 6,5 kN Abhebekraft, 1.200 U/min,
160 bara Saugdruck

Anwendungsbereich

alle HydroCOM Anwendungen inkl. 17 mm
mit hoher Kraft

IP

Aktuator: IP65
ePU: IP67

Aktuator Größe / Gewicht

232 mm / 20,0 kg (NACE 23,0 kg)

Ex-Zulassungen*

ATEX / IECx Zone 1 IIC, CSA C1/D2, TIIS, CCC

Stromversorgung

Aktuator: 560 VDC
ePU Eingang: 3 x 400 VAC

Elektrischer Anschluss

Ex-Anschlusshilfen

Wartungsintervalle

< 400 U/min: 32.000 Betriebsstunden
400 bis 800 U/min: 24.000 Betriebsstunden
800 bis 1.200 U/min: 16.000 Betriebsstunden

Standardisierungsniveau

sehr hoch – gleicher Aktuator für alle Stufen
und Kompressoren

Automatischer Spielausgleich

Ja

Automatische Verschleißkompensation
im Betrieb

Ja

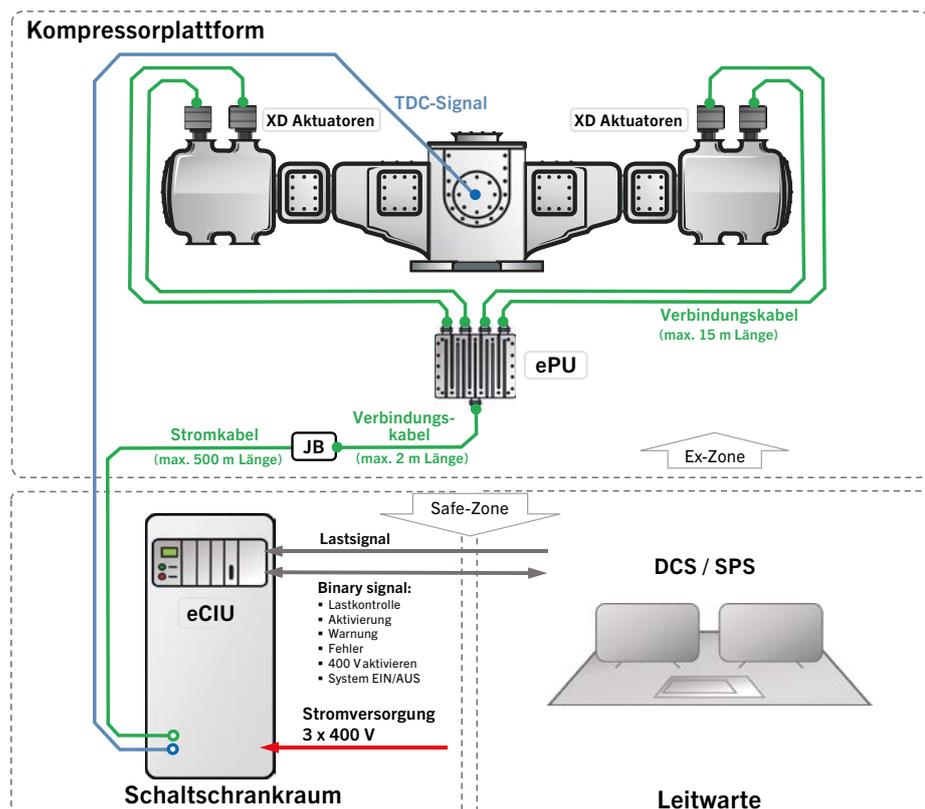
Eigenes Gehäuse für FPSU / ePU notwendig

No



* Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung der Broschüre. Andere Zulassungen sind möglicherweise bereits vorhanden. Bitte kontaktieren Sie uns für Details.

- ePU:
eHydroCOM
Power Unit
- eCIU:
Compressor
Interface Unit
- TDC:
Top Dead Center
- JB:
Junction Box





Hier mehr erfahren
www.hoerbiger.com/ehydrocom



Schreiben Sie uns unter
c-globalmarketing.com@hoerbiger.com

HOERBIGER ist weltweit im Energiesektor, in der Prozessindustrie, in der Automobilindustrie, in der Maschinenbauindustrie, in der Sicherheitstechnik und in der Elektroindustrie tätig. 5.726 Mitarbeitende erzielten 2022 an 124 Standorten in 44 Ländern einen Umsatz von 1,267 Milliarden Euro. Unsere Produkte und Services kommen in Kolbenkompressoren, bei der Gasstrom-Regelung, in Fahrzeugantrieben, bei der Drehdurchführung, im Explosionsschutz, bei Gasmotoren und in der Automobilhydraulik zum Einsatz.

HOERBIGER.COM

Alle Rechte vorbehalten. Änderungen vorbehalten © Copyright HOERBIGER 2023



HOERBIGER